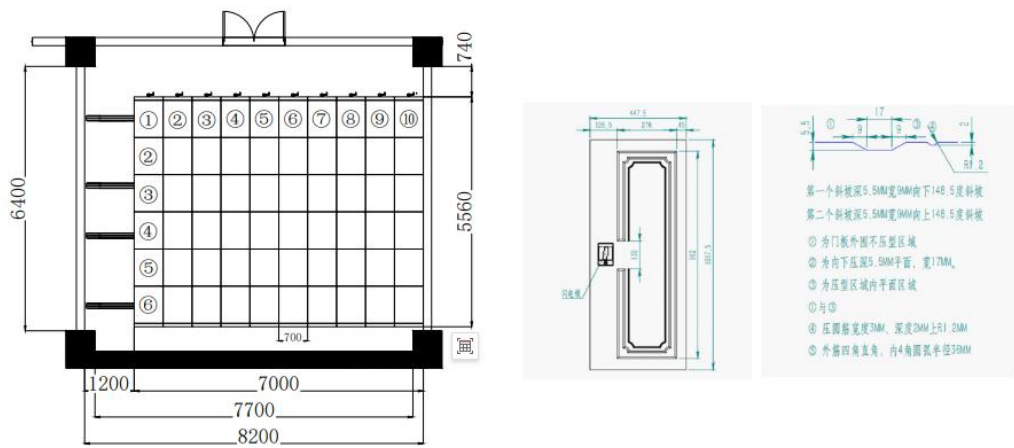


密集架平面布置图



手动病案密集架

技术说明:
1, 库房安装:6联10列=60节, 规格5560*700*2400*10列=89.67m³
7层隔板, 7层病案每层层高288MM 层板深度310MM
前后装防尘门, 门板整体压型
备注: 标配6层, 现每节增加1层 共计: 增加60层。
4, 产品材料选用优质冷轧钢板, 经磷化防腐处理后采用静电喷塑工艺。
5, 产品质量符合GB/T13667.3-2013国家标准。
颜色: 大梁及地轨喷黑色, 侧板为双色其它为灰白色。

制图日期: 2025. 10. 31

档案室手动密集架技术参数

1、传动机构

(1) 手柄：选用圆盘式摇把，采用一次性成型制造。造型美观大方、手感舒适，其结构为棘轮自动挂、脱挡，停用后摇把可自行停于垂直位置，可避免通道障碍，摇动任意一列不会带动其它把手。传动速比 1:8，架体空间利用率 83%。

(2) 传动系统：双向超越离合器结构，采用三分力、三变速、中间驱动方式自由挂档脱落装置。链轮为机械精加工而成，经锻压加工成型，回火去除应力，加工、滚点、插键槽、去毛齿、齿部经高频淬火 HRC60-62。链条采用摩托车链条采用 $\Phi 8.5$ ，节距 12.7，G12420 带短滚珠链。滚珠轴承采用省力型。链条破断力 $\geq 1800\text{kg}$ 。滚轮采用灰铸铁制造；中轴和短轴采用 $\Phi 20\text{mm}45\#$ 冷拉实心圆钢；底盘轴承安装采用 P204E 级双排向心球高级轴承，精密度高，方向灵活，材料质量好，耐压与耐磨性能好，具有可靠的中心直线度，使架体滑动平衡、轻灵定位可靠，传动轻便灵活，摇手轻，运行平稳，性能达到和超过国家标准，即可单列移动也可多列同时移动。

2、制动装置

每列均装有刹车制动装置，使之做到每一列均可锁定，查阅资料和存放文件时能确保人身安全，存取更安全。每一组合团体均装有总锁装置，使之做到每个组合团体都可锁定，门面装有扣拉式方形锁。

3、密封装置

每列的接触面均有缓冲及密封装置，由磁性极强的电冰箱磁条橡胶密封条组成。顶部有防尘板，每列架体上方安装双面防尘板，要求防尘、防光、防有害气体，底部有防鼠板，合拢后无缝隙，因而具有良好的防尘、防鼠、防火、防潮等功能。

4、表面处理

所有工部件的表面处理是热固性粉末喷涂，然后 200°C 高温固化为成品，热固性粉末由经过 ISO14001 国际环保认证企业的产品。

光泽测定：60% 镜面反射率，测定 $400 \pm 5\%$ 。

涂膜硬度：中华牌铅笔 $\geq 2\text{H}$ 试验合格。

耐冲击力：冲击试验 $1/2'' * 500\text{g} > 30\text{cm}$ 正面冲击，涂膜无裂纹、皱纹及剥落现象。

涂膜厚度：60-70 μm 。

涂膜附着力：划格法试验，100%不剥落，达到 1 级标准。

5、制造要求

(1) 凡需焊接的部位应焊接牢固，焊点均匀，焊痕高度以不大于 1mm，焊点间距应控制在 100mm 以内，焊痕表面波纹平整，不得出现焊焦、焊穿等现象。

(2) 冲压件必须平整无毛刺，不允许有裂痕，冲压尺寸的误差应控制在 $\pm 2.0\text{mm}$ 之内。

(3) 折弯必须到位，以确保工件折弯所需角度，其邻边垂直度、平行度控制在 $\leq 1.5\text{mm}$ 内。

(4) 涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等外观缺陷。

(5) 各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角凸起；各零件、组合件之间能保持互换性。所有标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理。

6、载重性能要求

(1) 层板载重：单面层板均匀载重 60kg，双面为 120kg，最大挠度为 3mm，24h 卸载后，不得裂纹，永不变形。

(2) 全负载载重：每标准节在全负载（每层单面层板均匀载重 60kg）的情况下，架体、层板、挂板不应有明显变形，架体不应产生倾倒现象。

(3) 载重运行：在全负载的情况下，各列密集架在手动操纵下，都应运行自如，不得有阻滞现象。每标准节手动摇力应不大于 11.8N（每列密集架的手柄摇力为： $11.8\text{N} \times \text{标准节数}$ ）。

(4) 载重稳定性：在受全部载荷二十分之一外力（沿 X、Y 轴两个方向的水平外力）的作用反复 100 次后，取消外力，架体所产生的倾斜不得大于总高的百分之一。支架、中挡板不得有明显变形。

7、安装要求

(1) 各部安装应牢固可靠，不允许有松动现象，各结构件和架体无明显变形，架体无倾斜现象。每标准节组合后外型尺寸（长、宽、高）的极限偏差为正负 2mm。

(2) 标准架组装后，侧面板与中腰带的对缝处的间隙不大于 2mm。

(3) 门缝间隙在工装保障的前提下，均匀一致在 1-2mm 之间。

(4) 导轨安装后，单根导轨的直线度不大于 1.0mm/m。5m 中不大于 2.0mm。两根导轨水平高度偏差不大于 1.0mm/m。两根导轨宽度之间的平行度偏差不大于 2.0mm/m，全长不大于 2.0mm，导轨对接处高低差不大于 0.3mm，架体移动时与轨道保持 90 度。

(5) 架体平行度：正负在 1—2mm/列之间，架体垂直度：正负在 1—2mm/列之间，架体纵向同步度：正负在 1—2mm/列之间。

8、材料规格、技术参数标准

设备名称	设备装置		材料规格	技术参数	采用标准	推荐（品牌） 厂家	性能说明
轨道	轨道座		2.3mm	冷轧钢板	GB710	宝钢/鞍钢/武钢	底盘采用整体焊接，钢性足，不变形，表面镀塑，分段式结构。
	轨道		20*20mm	实心方钢	GB710	宝钢/鞍钢/武钢	
底盘	底梁、轴承档、加紧块		2.3mm	冷轧钢板	GB710	宝钢/鞍钢/武钢	
架体	立柱		1.0mm	冷轧钢板	GB710	宝钢/鞍钢/武钢	全模具化设计，架体结实、坚固、设计新颖，安装规范，层数和间距可自由调整，表面喷塑。
	搁板		0.8mm	冷轧钢板	GB710	宝钢/鞍钢/武钢	
	挂板		1.0mm	冷轧钢板	GB710	宝钢/鞍钢/武钢	
门面	门框		0.8mm	冷轧钢板	GB710	宝钢/鞍钢/武钢	门面平整，款式新颖，表面亚光喷塑，配名牌专用锁具。
	门板		0.8mm	冷轧钢板	GB710	宝钢/鞍钢/武钢	
	门锁		方型锁	拉扣式	/	望通/上海前进/NTC	
侧护板	侧护板		0.8mm	冷轧钢板	GB710	宝钢/鞍钢/武钢	门面平整，设计美观，新颖美观，彰显大气、豪华。表面亚光喷塑。
防护装置	防震、防尘装置		20 mm	密封条	/	河南洛阳	每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防光、防潮、防火功能。
	防尘板、防鼠板		0.8mm	冷轧钢板	GB710	宝钢/鞍钢/武钢	
	顶板		0.8mm	冷轧钢板	GB710	宝钢/鞍钢/武钢	
	防倾倒装置		2.3mm	冷轧钢板	GB710	宝钢/鞍钢/武钢	
传动装置	轴承		P204	E 级	GB1285	哈尔滨轴承厂/张家港轴承厂	精密度高，万向灵活，材料质量好，耐压与耐磨性能好
	实心轴		Φ 20	45#精钢	GB699	宝钢/鞍钢/武钢	传动机构配合精度高，定位可靠。传动轻便灵活，摇手轻，运行平稳，性能达到和超过国家标准。
	连接钢管		Φ 25*2.5	无缝钢管	GB699	宝钢/鞍钢/武钢	
	铁滚轮		HT20-40 铸铁	灰铸铁	GB9439	宝钢/鞍钢/武钢	
	链轮		ZG45	滚轮精致	GB1135	宝钢/鞍钢/武钢	
	摩托车链条		FR420	Φ 8.5 节距 12.7	GB1244	盾牌链条厂/恒昌链条厂/张家港 AAA 链条厂	
	摇手总成	摇手体	ZG45、采用无级耦合技术	双向超越变速离合器结构，复位快、不打滑	/	国优产品	造型美观大方，手感舒适，把手为折叠式，可避免通道障碍，摇动任意一列均不会带其他把手。
		滚珠轴承	/		/	哈尔滨轴承厂/张家港轴承厂	

制 动 装 置	侧 列 锁 定 装 置	808 锁	密集柜专用锁	/	望通/上海前进 /NTC	每列均装有制动装置，磁性密封条，操作方便，制动可靠，使用存取安全。
	中列制动装置	ABS 专用 滑块	优质锁	/	国优产品	
表 面 处 理	高 压 静 电 喷 塑	环氧型聚脂 混合粉	HYBRID	/	阿克苏·诺贝尔 •长城/杜邦•华 佳	采用全自动喷塑流水线作业。
	前处理药剂	ZN 系磷化	FRE-9001E	/	国优产品	
	纯水洗		电导率 $\leq 10 \mu$ s	常温	/	